



**FIȘĂ TEHNICĂ**

DIRECTOR GENERAL  
IORDACHE MIHNEA

Cod document :

FT: GPM – 023/2014

Pag. ....1..... din .....2.....

Ediția nr. : 4/Rev.1

**1.DENUMIRE PRODUS:** Granule din PVC pentru mantale cabluri cu rezistenta marita la propagarea flacarii.

**2.TIP : MF**

**3. CLASIFICARE:** SR EN 50363-4-1:2006 : TM1

**4.DESCRIERE MATERIAL:** Granule plastifiate din PVC.

**5.FORMĂ ȘI DIMENSIUNI:** granule cilindrice sau lenticulare, cu lungime de maximum 4mm. Se admit max. 3% granule lipite sau cu lungime mai mare de 4mm (max. 6 mm).

**6.ASPECT :** granulele trebuie să prezinte aspect omogen, opac și să fie lipsite de impurități.

**7.CULOARE :** conform comandă/contract (se admite o mica diferenta a culorii fata de mostra stabilita)

**8. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE :**

Nr crt	DENUMIREA CARACTERISTICII	UM	METODA DE ANALIZĂ	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE
1	Densitate (relativă) la 23±2°C	g/cm <sup>3</sup>	SR EN ISO 1183-1:2004	1,25 – 1,33
2	Duritate Shore A, la 23±2°C	°SH A	SR EN ISO 868 :2003	88 ± 4
3	Rezistență la tracțiune	N/mm <sup>2</sup>	SR EN ISO 527 : 2000	min. 16
4	Alungire la rupere	%	SR EN ISO 527 : 2000	min. 240
5	Variația rezistenței la tracțiune și alungirii la rupere după îmbătrânire termică (168h la 100°C)	%	SR EN ISO 527 : 2000	±20
6	Pierderi de masă (după 168h la 80°C)	mg/cm <sup>2</sup>	EN 60811-3-2 :2006	max. 2
7	Rigiditate dielectrică	KV/mm	SR EN 60243 – 1 CEI 60243-1 :2001	min. 15
8	Rezistența la frig	°C	BS 2782 met 104A	-15
9	Stabilitate termică(la 180°C)	minute	SR EN ISO 182-1 :1998	min.100
10	Sistem de stabilizare	-	-	Ca – Zn

Valorile prezentate în tabel sunt rezultatul testelor efectuate pe epruvete realizate în conformitate cu standardele de metode specifice și nu constituie valori ale caracteristicilor produsului finit obținut din granule.

**9.DOMENIUL PRINCIPAL DE UTILIZARE :** Granulele pot fi utilizate ca manta de protecție pentru cabluri cu întârziere mărită la propagarea flăcării, în funcție de specificațiile tehnice ale conductorilor și ale cablurilor .

**10. INFORMAȚII DE :AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, TRANSPORT și MANIPULARE**

**10.1 AMBALARE ȘI MARCARE**

➤ Ambalarea și marcarea produsului se stabilește prin comandă / contract între client și

S.C. OLTGROUP PVC S.R.L.

**10.2. DEPOZITARE**

- Ambalajele cu granule din PVC se depozitează în încăperi uscate, ferite de acțiunea directă a razelor solare (la temperaturi cuprinse între  $5^0 \div 40^0$ ). Se va evita pastrarea pe timp mai mare de 24h a granulelor in ambalaje desfacute, in perioade reci sau cu umiditate crescuta.

**Observație:** Înainte de utilizare, granulele se mențin minim 24h la temperatura mediului în care se prelucrează.

### 10.3. TRANSPORT

- Transportul granulelor se face cu mijloace de transport acoperite care să asigure integritatea calității produsului.

### 10.4. MANIPULARE

- Manipularea ambalajelor cu granule se face în așa fel încât să se evite deteriorarea și/sau umezirea acestora.

## 11. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITATII

Verificarea calitatii se face prin :

### 11.1 PROBE DE LOT :

- La fiecare lot, se verifică : duritatea, densitatea , stabilitatea termică

### 11.2 PROBE DE TIP :

Verificarile de tip constau in verificarea tuturor conditiilor tehnice de calitate prevazute in tabelul numarul 8 si se executa la omologarea produsului, la schimbarea retetei de fabricatie sau la schimbarea tehnologiei de fabricatie sau cel putin o data pe an.

### 12. DOCUMENTE :

- Pentru fiecare lot livrat, S.C. OLTGROUP PVC S.R.L. va emite « **Declarație de Conformitate** » care atesta conformitatea rezultatelor testarilor cu prevederile prezentei fise tehnice

### 13. PROTECȚIA MEDIULUI :

Granulele din PVC sunt produse netoxice pentru mediu , sistemul de stabilizare fiind Ca – Zn ; se pot recicla, nu distrug stratul de ozon.

### 14. GARANȚII :

Producătorul garantează 6 luni de la data fabricatiei valorile caracteristicilor specificate la punctul 8 efectuate conform metodelor prevăzute , cu respectarea condițiilor de **AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, TRANSPORT** si **MANIPULARE** prevăzute la punctul 10.

DIRECTOR PRODUCTIE :

Ing. RADU IRINEL

Compartiment C.T.C :

Ing. PATRASCU PETRONELA