

DIRECTOR GENERAL
IORDACHE MIHNEA

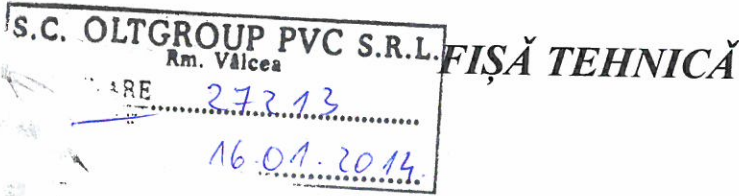


Cod document :

FT: GPM – 027/2014

Pag.1..... din2.....

Ediția nr. : 2/Rev.1



FIȘĂ TEHNICĂ

1.DENUMIRE PRODUS: Granule din PVC pentru mantale cabluri flexibile – utilizate la temperaturi joase.

2.TIP : O 40

3.DESCRIERE MATERIAL: Granule plastificate din PVC.

4.CLASIFICARE : conform SR EN 50363 – 4 - 1 : 2006 : **TM2**

5.FORMĂ ȘI DIMENSIUNI: granule cilindrice sau lenticulare, cu lungime de maximum 4mm. Se admit max. 3% granule lipite sau cu lungime mai mare de 4mm (max. 6 mm).

6.ASPECT : granulele trebuie să prezinte aspect omogen, opac și să fie lipsite de impurități.

7.CULOARE : conform comandă/contract (se admite o mica diferenta a culorii fata de mostra stabilita).

8. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE :

Nr crt	DENUMIREA CARACTERISTICII	UM	METODA DE ANALIZĂ	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE
1	Densitate (relativă) la 23±2°C	g/cm ³	SR EN ISO 1183-1:2004	1,25 ± 0,05
2	Duritate Shore A, la 23±2°C (15 sec)	°SH A	SR EN ISO 868 :2003	69 ± 3
3	Rezistență la tracțiune	N/mm ²	SR EN ISO 527 : 2000	min. 15
4	Alungire la rupere	%	SR EN ISO 527 : 2000	min. 300
5	Variația rezistenței la tracțiune și alungirii la rupere după îmbătrânire termică (168h la 100°C)	%	SR EN ISO 527 : 2000	±25
6	Pierderi de masă (după 168h la 80°C)	mg/cm ²	EN 60811-3-2 :2006	max. 4
7	Rigiditate dielectrică	KV/mm	SR EN 60243 – 1 ; CEI 60243-1 :2001	min. 15
8	Rezistența la frig (prin infusurare)	°C	BS 2782 met 104A	-40
9	Inflamabilitate (timp de ardere)	secunde	SR ISO 1210 :1993	max.60
10	Stabilitate termică(la 180°C)	minute	SR EN ISO 182-1 :1998	min.120
11	Sistem de stabilizare	-	-	Ca – Zn

Valorile prezentate în tabel sunt rezultatul testelor efectuate pe epruvete realizate în conformitate cu standardele de metode specifice și nu constituie valori ale caracteristicilor produsului finit obținut din granule.

9.DOMENIUL PRINCIPAL DE UTILIZARE : Granulele pot fi utilizate pentru mantale cabluri flexibile – utilizate la temperaturi joase (rezistență mărită la frig -40°C), în funcție de specificațiile tehnice ale conductorilor și ale cablurilor .

10. INFORMAȚII DE :AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, TRANSPORT și MANIPULARE

10.1 AMBALARE ȘI MARCARE

➤ Ambalarea și marcarea produsului se stabilește prin comandă / contract între client și

S.C. OLTGROUP PVC S.R.L.

10.2. DEPOZITARE

- Ambalajele cu granule din PVC se depozitează în încăperi uscate, ferite de acțiunea directă a razelor solare (la temperaturi cuprinse între 5⁰÷40⁰). Se va evita pastrarea pe timp mai mare de 24h a granulelor in ambalaje desfacute, in perioade reci sau cu umiditate crescuta.

Observatie : Înainte de utilizare, granulele se mențin minim 24h la temperatura mediului în care se prelucrează.

10.3. TRANSPORT

- Transportul granulelor se face cu mijloace de transport acoperite care să asigure integritatea calității produsului.

10.4. MANIPULARE

- Manipularea ambalajelor cu granule se face în așa fel încât să se evite deteriorarea și/sau umezirea acestora.

11. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITATII

Verificarea calitatii se face prin :

11.1 PROBE DE LOT :

- La fiecare lot, se verifică : duritatea, densitatea , stabilitatea termică

11.2 PROBE DE TIP :

Verificarile de tip constau in verificarea tuturor conditiilor tehnice de calitate prevazute in tabelul numarul 8 si se executa la omologarea produsului, la schimbarea retetei de fabricatie sau la schimbarea tehnologiei de fabricatie sau cel putin o data pe an.

12. DOCUMENTE :

- ❖ Pentru fiecare lot livrat, S.C. OLTGROUP PVC S.R.L. va emite « **Declarație de Conformitate** » care însoțește obligatoriu documentele de livrare și prin care furnizorul atestă realizarea caracteristicilor prezentate în Fișa Tehnică.

13. PROTECȚIA MEDIULUI :

Granulele din PVC sunt produse netoxice pentru mediu , sistemul de stabilizare fiind Ca – Zn ; se pot recicla, nu distrug stratul de ozon.

14. GARANȚII :

Producătorul garantează 6 luni de la data fabricației valorile caracteristicilor specificate la punctul 8 efectuate conform metodelor prevăzute , cu respectarea condițiilor de **AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, TRANSPORT** și **MANIPULARE** prevăzute la punctul 10.

DIRECTOR PRODUCTIE :

Ing. RADU IRINEL

Compartiment C.T.C :

Ing. PATRASCU PETRONELA