

DIRECTOR GENERAL
IORDACHE MIHNEA

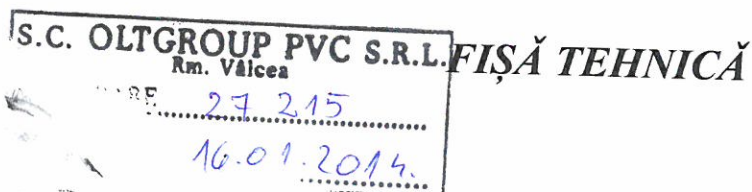


Cod document :

FT: GPM – 022/2014

Pag.1..... din2.....

Ediția nr. : 2/Rev.1



FIȘĂ TEHNICĂ

1. **DENUMIRE PRODUS:** Granule din PVC pentru mantale cabluri cu rezistenta marita la propagarea flacarii.
2. **TIP :OM90F**
3. **CLASIFICARE:** SR EN 50363-4-1:2006 : TM1
4. **DESCRIERE MATERIAL:** Granule plastifiate din PVC.
5. **FORMĂ ȘI DIMENSIUNI:** granule cilindrice sau lenticulare, cu lungime de maximum 4mm. Se admit max. 3% granule lipite sau cu lungime mai mare de 4mm (max. 6 mm).
6. **ASPECT :** granulele trebuie să prezinte aspect omogen, opac și să fie lipsite de impurități.
7. **CULOARE :**conform comandă/contract (se admite o mica diferenta a culorii fata de mostra stabilita)
8. **CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE :**

Nr crt	DENUMIREA CARACTERISTICII	UM	METODA DE ANALIZĂ	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE
1	Densitate (relativă) la 23±2°C	g/cm ³	SR EN ISO 1183-1:2004	1,53±0.03
2	Duritate Shore A, la 23±2°C	°SH A	SR EN ISO 868 :2003	90 ± 3
3	Rezistență la tracțiune	N/mm ²	SR EN ISO 527 : 2000	min. 12,5
4	Alungire la rupere	%	SR EN ISO 527 : 2000	min. 200
5	Variația rezistenței la tracțiune și alungirii la rupere după îmbătrânire termică (168h la 100°C)	%	SR EN ISO 527 : 2000	±25
6	Pierderi de masă (după 168h la 80°C)	mg/cm ²	EN 60811-3-2 :2006	max. 2
7	Rigiditate dielectrică	KV/mm	SR EN 60243 – 1 CEI 60243-1 :2001	min. 20
8	Rezistenta la frig (prin infasurare)	°C	BS 2782 met 104A	-15
9	Rezistivitate de volum la 23°C	ohmxcm	SR HD 429 S1 CEI 60093 : 2002	min. 1×10 ¹²
10	Stabilitate termică(la 200°C)	minute	SR EN ISO 182-1 :1998	min.60
11	Sistem de stabilizare	-	-	Ca – Zn

Valorile prezentate în tabel sunt rezultatul testelor efectuate pe epruvete realizate în conformitate cu standardele de metode specifice și nu constituie valori ale caracteristicilor produsului finit obținut din granule.

9. **DOMENIUL PRINCIPAL DE UTILIZARE :** Granulele pot fi utilizate ca manta de protecție pentru cabluri cu întârziere mărită la propagarea flăcării, în funcție de specificațiile tehnice ale conductorilor și ale cablurilor .

10. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, TRANSPORT și MANIPULARE

10.1 AMBALARE ȘI MARCARE

- Ambalarea și marcarea produsului se stabilește prin comandă / contract între client și

S.C. OLTGROUP PVC S.R.L.

10.2. DEPOZITARE

- Ambalajele cu granule din PVC se depozitează în încăperi uscate, ferite de acțiunea directă a razelor solare (la temperaturi cuprinse între $5^{\circ} \div 40^{\circ}$). Se va evita pastrarea pe timp mai mare de 24h a granulelor in ambalaje desfacute, in perioade reci sau cu umiditate crescuta.

Observatie: Înainte de utilizare, granulele se mențin minim 24h la temperatura mediului în care se prelucrează.

10.3. TRANSPORT

- Transportul granulelor se face cu mijloace de transport acoperite care să asigure integritatea calității produsului.

10.4. MANIPULARE

- Manipularea ambalajelor cu granule se face în așa fel încât să se evite deteriorarea și/sau umezirea acestora.

11. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITATII

Verificarea calitatii se face prin :

11.1 PROBE DE LOT :

- La fiecare lot, se verifică : duritatea, densitatea , stabilitatea termică

11.2 PROBE DE TIP :

Verificarile de tip constau in verificarea tuturor conditiilor tehnice de calitate prevazute in tabelul numarul 8 si se executa la omologarea produsului, la schimbarea retetei de fabricatie sau la schimbarea tehnologiei de fabricatie sau cel putin o data pe an.

12. DOCUMENTE :

- Pentru fiecare lot livrat, S.C. OLTGROUP PVC S.R.L. va emite « **Declarație de Conformitate** » care atesta conformitatea rezultatelor testarilor cu prevederile prezentei fise tehnice

13. PROTECȚIA MEDIULUI :

Granulele din PVC sunt produse netoxice pentru mediu , sistemul de stabilizare fiind Ca – Zn ; se pot recicla, nu distrug stratul de ozon.

14. GARANȚII :

Producătorul garantează 6 luni de la data fabricatiei valorile caracteristicilor specificate la punctul 8 efectuate conform metodelor prevăzute , cu respectarea condițiilor de **AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE, TRANSPORT** si **MANIPULARE** prevăzute la punctul 10.

DIRECTOR PRODUCTIE :

Ing. RADU IRINEL

Compartiment C.T.C :

Ing. PATRASCU PETRONELA

